صنایع آهن و فولاد سرمد ابرکوه
Sarmad Iron & Steel Co.

اطلاعات تکمیلی

شرکت صنایع آهن و فولاد سرمد ابرکوه در نظر دارد از طریق مناقصه عمومی نسبت به **تامین دستگاه برش cnc(درخواست ۱۵۵) "** اقدام نماید. لذا از شرکتهای توانمند در این حوزه دعوت می‌گردد جهت دریافت اطلاعات تکمیلی به سایت شرکت به آدرس www.sarmadsteel.com مراجعه و در قسمت مناقصات، اطلاعات مربوطه را دریافت نمایند.

حداقل شرایط جهت شرکت در مناقصه فوق‌الذکر، به شرح ذیل می‌باشد:

- داشتن شخصیت حقوقی
- مطابقت اساسنامه شرکت با موضوع مناقصه
- عدم تداخل مسئولیتی
- ارائه ضمانت‌نامه بانکی سه ماهه شرکت در مناقصه (قابل تمدید برای دور سه ماهه دیگر) به ذی‌نفعی صنایع آهن و فولاد سرمد ابرکوه به مبلغ ۱،۵۰۰،۰۰۰،۰۰۰ ریال (معادل صد و پنجاه میلیون تومان) و یا واریز مبلغ ۱،۵۰۰،۰۰۰،۰۰۰ ریال بابت سپرده شرکت در مناقصه به شماره شبا IR۷۹۰۱۲۰۰۰۰۰۰۰۷۷۸۹۰۲۹۲۲۲ نزد بانک ملت شعبه ابرکوه یزد، به نام شرکت صنایع آهن و فولاد سرمد ابرکوه
- ارائه ضمانتنامه انجام تعهدات شش ماهه به میزان ۱۰٪ پیش فاکتور ظرف ۱۰ روز کاری از نامه ابلاغ برنده و پیش از واریز پیش پرداخت.
- بازرسی حین کالا و پیش از حمل توسط کارفرما انجام می‌شود.
- تجهیز دارای حداقل دو سال گارانتی و حداقل ۱۰ سال خدمات پس از فروش داشته باشد.
- آموزش راه اندازی، نصب و کاربری تجهیز بصورت کامل رایگان باشد.
- شرایط پرداخت: ۲۵ درصد از مبلغ پیشنهادی به عنوان پیش پرداخت در مقابل ضمانتنامه بانکی معادل ۱۲۰ درصد مبلغ پیش پرداخت قابل پرداخت می باشد. توضیح اینکه ضمانتنامه مزبور باید ظرف ۱۰ روز کاری از وصول مکاتبه ابلاغ برنده، تسلیم خریدار گردد و عدم تحویل هریک از ضمانتنامهای پیش پرداخت و یا ضمانت انجام تعهدات در مهلت مقرر فوق به منزله انصراف از مناقصه تلقی و تضمین شرکت در مناقصه برنده، توسط مناقصه‌گزار ضبط می‌گردد. پرداخت ۷۵ درصد باقیمانده منوط به تایید اصالت و کارکرد کالا می‌باشد که نهایتا ظرف ۷ روز کاری از تاریخ تحویل فاکتور و کالا صورت می‌گیرد.
- تضامین نفر اول تا سوم مناقصه تا تحویل تضمین پیش پرداخت و تضمین انجام تعهدات از سوی برنده نزد کارفرما باقی خواهد ماند.
- محل تحویل کالا: کارخانه صنایع آهن و فولاد ابرکوه واقع در کیلومتر ۱۵ جاده ابرکوه به یزد
- نحوه ارسال کالا و بیمه: هزینه های ارسال و بیمه تا محل تحویل به عهده‌ی فروشنده می‌باشد.

صنایع آهن و فولاد سرمد ابرکوه
Sarmad Iron & Steel Co.

- نحوه بسته بندی کالا: کالا بایستی دارای بسته بندی استاندارد و تسمه کشی شده و در صورت وزن بالا قابل حمل با ماشین آلات بارگیری و به تفکیک آیتم های سفارش بسته بندی شده باشد در غیر اینصورت هرگونه خسارت بعهده فروشنده می باشد. همچنین در صورت عدم تایید کالا هزینه برگشت بعهده فروشنده می‌باشد.
- درصورت عدم ایفای تعهدات و عدم تحویل کالا در زمان مقرر، ضمانت نامه های انجام تعهدات و پیش پرداخت توسط این شرکت ضبط می‌گردد.

نحوه ارائه پیشنهادات: شامل سه پاکت "الف"، "ب" و "ج". پاکت "الف" حاوی تضمین شرکت در مناقصه، پاکت "ب" حاوی سوابق و رزومه مناقصه گر و مشخصات کالا به صورت مجزا و پاکت "ج" حاوی پیشنهاد قیمت، هر سه پاکت می بایست ممهور به مهر شرکت پیشنهاد دهنده باشند.

تاریخ و محل تسلیم اسناد: شرکت کنندگان محترم پیشنهادات خود را حداکثر تا ساعت ۱۵:۰۰ روز چهارشنبه مورخ ۱۴۰۵/۰۸/۲۷ به صورت مهر و موم شده به آدرس دفتر مرکزی این شرکت واقع در: تهران، میدان صنعت، ضلع شمال چهاراه دادمان، خیابان توحید یکم پلاک ۱۴ طبقه اول واحد حراست، تحویل نمایند.

تلفن تماس جهت پاسخگویی به سوالات: ۷۲۳۷۹۰۰۰-۰۲۱داخلی ۱۱۴

کارفرما در قبول یا رد هریک و یا کلیه پیشنهادات مختار می‌باشد.

هزینه انتشار آگهی بر عهده برنده مناقصه می‌باشد.

Main Specific

Main Technical Specifications		
1	Effective cutting width (mm)	2500
2	Effective cutting length (mm)	6000
3	Type of cutting torches	Compact: Plasma + Oxy-fuel
4	Plasma cutting's power supply	KARA Plasma
5	Plasma cutting thickness (mm)	Max : 20 mm
6	Plasma hole piercing thickness (mm)	Max 5 mm
7	Oxy-fuel cutting thickness (mm)	Single Torch: 5 - 300
8	Maximum jogging speed (mm/min)	5000
9	Machine's control system (optional)	MicroStep (China)
10	Cutting Flame's safety system	Flashback Arrestor
11	Oxy-fuel torch's height adjustment system	Automatic height control (capacitive)
12	Plasma torch adjustment system	Automatic height control (base on arc voltage) External for Microstep
13	Protection classification	IP 20
14	Machine's Electric Power Consumption	220V-50 Hz-1PH-16A
15	Cable protection and guidance system	Energy chain guide
16	System for turning on oxy-fuel cutting torch	Automatic spark plug transformer
17	Machine's linear movement system	T90/B (T16) + Helical Rack & Pinion
18	Machine's Driving components	Servo motors + planetary gearbox
19	Overall Machine's Dimension (mm)	7500 x 4500
20	Overall Machine's Weight (kg)	4000

درخواست خرید

شرکت صنایع آهن و فولاد سرمد ابرکوه

شماره درخواست 155 **مرکز درخواست کننده**

تاریخ درخواست ۱۴۰۲/۰۲/۱۰ **درخواست کننده**

واحد/رمز تامین سایت **نوع طرف مقابل**

نوع قلم کالا **طرف مقابل**

توضیحات دستگاه برش CNC پلاسما

ردیف	کد قلم	نام قلم	مقدار	واحد	تاریخ نیاز	مصرف کننده	وضعیت	تامین کننده	کارشناس خرید	روند خرید	مهلت استعلام
1	15520030001	دستگاه برش CNC پلاسما حداکثر ضخامت 300 mm ابعاد کارگیر 3x6 m	۱	دستگاه	۱۴۰۲/۰۲/۱۰	کارگاه ساخت	تایید شده				

نام صادر کننده نام تایید کننده

امضا امضا